

visti

i giudizi individuali e collegiali formulati per il candidato in merito ai titoli, alle pubblicazioni scientifiche **(come da allegato 1 alla relazione finale di n. 4 pagine)**;

DICHIARA

idoneo a ricoprire il posto di professore associato mediante chiamata, ex art. 24 comma 6:

Montanari Stefano

Dell'esito della presente procedura si darà compiuta forma mediante pubblicazione degli atti e dei verbali sul sito del Dipartimento e nel sito d'Ateneo.

Modena, 04 ottobre 2017

IL PRESIDENTE

Prof. Alberto Quagli

I COMPONENTI

Prof. Alberto Nobolo

Prof. Mauro Zavani

(con funzioni anche di segretario verbalizzante)

ALLEGATO 1

Giudizi individuali e collegiale

Quagli Alberto

Il candidato Dott. Stefano Montanari è abilitato a professore di seconda fascia di Economia aziendale dal dicembre 2013, Ricercatore in Economia Aziendale dal 2005, Dottore di ricerca in Economia Aziendale dal 2000.

Il candidato ha pubblicato continuativamente, tramite monografie, articoli nazionali e articoli internazionali, lavori di ricerca tutti coerenti con il settore disciplinare di Economia Aziendale, riuscendo a coniugare la varietà degli argomenti trattati con alcuni specifici profili di caratterizzazione, quali le aziende familiari. Dimostra la padronanza della letteratura e riesce a spaziare da argomenti più tecnici e quantitativi a analisi qualitative, in entrambi i casi sempre con buoni risultati e uso di metodologie economico - aziendali più che adeguate.

Per quanto riguarda l'attività didattica, si apprezza la regolarità dell'impegno dimostrato fin dal 1996/97 all'Università di Modena e Reggio Emilia.

Il Dott. Stefano Montanari è parte attiva della vita scientifica della comunità accademica e presenta regolarmente relazioni a convegni nazionali e internazionali.

Per quanto sopra, si ritiene che il Dott. Stefano Montanari possieda la necessaria maturità scientifica le abilità didattiche richieste dalla procedura e sia quindi idoneo a essere chiamato a ricoprire il ruolo di professore associato di Economia aziendale.

Nobolo Alberto

Il candidato Dott. Stefano Montanari attualmente dal 2005 Ricercatore confermato in Economia Aziendale presso il Dipartimento di Comunicazione ed Economia dell'Università di Modena e Reggio Emilia, ha conseguito l'abilitazione scientifica nazionale alla funzione di Professore universitario di seconda fascia per il settore 13/B1 Economia Aziendale dal 18 dicembre 2013, ed ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Economia aziendale nel 2000.

La produzione scientifica di monografie e di articoli nazionali ed internazionali nel corso degli anni è stata continua ed approfondita, con estremo rigore metodologico, approfondendo tematiche coerenti con il settore disciplinare di Economia Aziendale. Le pubblicazioni evidenziano ottime capacità di analisi ed offrono interpretazioni e conclusioni originali e degne di rilievo. Le tematiche attinenti la definizione e la governance, in particolare delle aziende familiari, sono affrontate ed analizzate anche in articoli internazionali, mentre alcune tematiche concernenti i principi contabili internazionali sono analizzati in articoli nazionali, evidenziando l'ottimo grado di internazionalizzazione della produzione scientifica del candidato e la padronanza della letteratura nazionale ed estera. Nelle analisi dei temi sono

congiuntamente utilizzate metodologie quali-quantitative sempre coerenti ed adeguate alla migliore letteratura del settore scientifico. La continuità ed il rigore scientifico è rappresentato anche dalla presentazione di relazioni a convegni nazionali ed internazionali, sempre apprezzati per gli spunti innovativi apportati.

Il Candidato svolge fin dal 1996 una intensa attività didattica in vari corsi sia presso il Dipartimento di Comunicazione ed Economia Aziendale, sia presso altre Università italiane. È stato anche membro del Collegio dei docenti del Dottorato di Ricerca in "Economia delle Aziende e Amministrazioni Pubbliche" dell'Università degli Studi di Parma.

Alla luce delle considerazioni espresse, si ritiene che il Dott. Stefano Montanari abbia maturato la necessaria maturità scientifica nonché le competenze e abilità scientifico-didattiche richieste dal bando inerenti il settore disciplinare dell'Economia aziendale e pertanto si può concludere che sia pienamente idoneo a ricoprire il ruolo di professore associato di Economia aziendale.

Zavani Mauro

Il Dott. Stefano Montanari, Ricercatore confermato di Economia Aziendale presso il Dipartimento di Comunicazione ed Economia dell'Università di Modena e Reggio Emilia, presenta una produzione scientifica coerente con il settore disciplinare "SECS-P/07 Economia Aziendale" e di sicuro rilievo sia per la continuità dei contributi prodotti nel tempo sia per quanto concerne la varietà degli argomenti trattati.

Il candidato presenta per la valutazione 3 monografie di cui 2 in qualità di coautore a divulgazione nazionale, n 3 capitoli di libri a divulgazione nazionale, 4 articoli a più nomi in riviste internazionali e 2 articoli di cui uno a più nomi in riviste nazionali. Più ampia e articolata è la produzione a curriculum.

Lo studio monografico attiene all'analisi e all'approfondimento delle tematiche inerenti le l'azienda familiare e le problematiche inerenti alla sua continuità nel tempo. Le altre due monografie di cui è coautore trattano della Corporate Governance e del rinnovamento strategico nelle imprese familiari e dell'economicità e continuità delle Joint Venture.

Gli articoli su riviste internazionali trattano tematiche inerenti le imprese familiari, della corporate governance e dell'applicazione degli IAS alle imprese italiane.

Gli articoli in riviste italiane si mantengono sulle tematiche imprese familiari e sull'applicazione degli IFRS agli intangible assets. Le pmi e problematiche inerenti i bilanci degli Enti Pubblici vengono invece trattate nei capitoli di libro.

Si può senza dubbio evidenziare che il candidato, nei lavori valutati, ha trattato con dovizia varie tematiche tipiche della disciplina aziendale: dalle imprese familiari ai sistemi di governance, dai principi contabili alle pmi.

Le pubblicazioni denotano buone capacità analitico-interpretative non disgiunte da rigore metodologico e da una chiarezza espositiva apprezzabile. Significativa la capacità di

approfondimento dei temi trattati, testimoniato, tra l'altro, dal puntuale riferimento alla letteratura rilevante in materia.

Le conclusioni raggiunte, apprezzabili anche per la loro originalità, denotano una buona maturità e padronanza della disciplina.

Ai fini del del giudizio che deve esprimersi in questa sede è meritevole di attenzione anche per la regolare attività didattica svolta nel tempo dal 1996/97 ad oggi presso l'Università di Modena e Reggio Emilia.

Nell'a. a. 2003/04 e 2004/05 ha assunto anche l'incarico professore a contratto presso l'università Commerciale Luigi Bocconi.

Nell'ateneo di Modena e Reggio Emilia ha svolto attività di docenza in modo continuativo presso la Facoltà/Dipartimento di Economia Marco Biagi e in vari anni anche presso il Dipartimento di Ingegneria e la Facoltà di Giurisprudenza del medesimo ateneo come titolare di insegnamento su corsi inerenti tematiche sicuramente coerenti con la tipologia di impegno richiesto.

Il candidato, laureato Economia Aziendale, ha acquisito nel 2000, presso l'Università Cà Foscari di Venezia, il titolo di Dottore di ricerca in Economia Aziendale.

Dal 2005 è Ricercatore universitario presso l'Ateneo di Modena e Reggio Emilia, Dipartimento di Economia nel settore SECS- P/07.

Ha ottenuto dal dicembre 2013- tornata 2012- l'abilitazione nazionale a professore di seconda fascia per il settore 13/B1 - Economia aziendale.

Ha partecipato nel tempo a numerosi gruppi di ricerca.

Ha ricevuto un riconoscimento per l'attività scientifica al convegno annuale AIDEA 2007, premio per i migliori lavori presentati da giovani ricercatori.

Ha partecipato e presentato numerose relazioni a convegni di carattere nazionale e internazionale.

Alla luce delle considerazioni espresse, con riferimento sia alla maturità scientifica del Dott. Stefano Montanari, sia ai profili specifici che il bando richiede sulle tematiche di ricerca e circa il possesso di comprovate conoscenze ed abilità scientifico-didattiche in campo economico aziendale si può concludere che il candidato risulta pienamente idoneo a ricoprire il ruolo di professore associato nelle funzioni previste dal presente bando.

Giudizio collegiale

Il Dott. Stefano Montanari è attualmente Ricercatore confermato di Economia Aziendale presso il Dipartimento di Comunicazione ed Economia dell'Università di Modena e Reggio Emilia.

La produzione scientifica è coerente con il settore disciplinare "SECS-P/07 Economia Aziendale" ed appare di sicuro rilievo sia per la continuità dei contributi prodotti nel tempo sia per quanto concerne la varietà degli argomenti trattati.

Il Dott. Montanari presenta per la valutazione 3 monografie di cui 2 in qualità di coautore a divulgazione nazionale, n 3 capitoli di libri a divulgazione nazionale, 4 articoli a più nomi in riviste internazionali e 2 articoli di cui uno a più nomi in riviste nazionali. Più ampia e articolata è la produzione a curriculum.

Le pubblicazioni evidenziano ottime capacità di analisi ed offrono interpretazioni e conclusioni originali e certamente degne di rilievo. Le tematiche trattate, che spaziano dalla governance, alle aziende familiari, all'applicazione degli IAS e degli IFRS, affrontate ed analizzate anche in articoli internazionali sono svolte con l'utilizzo di adeguate metodologie quali-quantitative coerenti ed in linea alla migliore letteratura del settore scientifico.

Le conclusioni raggiunte, apprezzabili anche per la loro originalità, denotano una buona maturità e padronanza della disciplina.

Alla luce delle considerazioni espresse, con riferimento sia alla maturità scientifica del Dott. Stefano Montanari, sia ai profili specifici che il bando richiede sulle tematiche di ricerca e circa il possesso di comprovate conoscenze ed abilità scientifico-didattiche in campo economico aziendale si può concludere che il candidato risulta pienamente idoneo a ricoprire il ruolo di professore associato nelle funzioni previste dal presente bando.

Prof. Mauro Zavani
(con funzioni anche di segretario verbalizzante)

VERBALE DELLA PRIMA SEDUTA TENUTA DALLA COMMISSIONE GIUDICATRICE PER IL RECLUTAMENTO DI PROFESSORI ASSOCIATI MEDIANTE CHIAMATA DI CUI ALL'ART. 18 comma 1 e art. 24 comma 6, legge 240/10 PER IL SETTORE CONCORSUALE 13/B1 - Economia aziendale INDETTA CON DECRETO DIRETTORIALE N. 575 DEL 26 MAGGIO 2017 PUBBLICATO IL 29 MAGGIO 2017

VERBALE N. 1
(Seduta Preliminare)

Il giorno 27 settembre 2017, alle ore 09,30, si è riunita in modalità telematica la Commissione giudicatrice della procedura di chiamata sopraindicata, nominata con delibera dipartimentale del 10 maggio 2017 pubblicata il 22 giugno 2017. La Commissione è composta da:

- Prof. Alberto Nobolo
Ordinario del settore SECS-P/07
presso l'Università di Milano Bicocca
- Prof. Alberto Quagli
Ordinario del settore SECS-P/07
presso l'Università di Genova
- Prof. Mauro Zavani
Ordinario del settore SECS-P/07
presso l'Università di Modena e Reggio Emilia

In apertura di seduta i componenti della Commissione giudicatrice concordano di svolgere entrambe le sedute in modalità telematica. Il Segretario è il commissario che si incarica della predisposizione del materiale ai fini della modalità telematica delle sedute, tra cui la scansione della documentazione presentata dai candidati.

La Commissione individua Presidente e Segretario nelle sotto indicate persone:

- Prof. Alberto Quagli
Ordinario del settore SECS-P/07
presso l'Università di Genova
PRESIDENTE
- Prof. Mauro Zavani
Ordinario del settore SECS-P/07
presso l'Università di Modena e Reggio Emilia
SEGRETARIO

La Commissione prende visione del **Decreto Direttoriale n. 575 del 26/05/2017** "Procedura valutativa per il reclutamento di un posto di professore associato mediante chiamata di cui all'art. 18 comma 1 e art. 24 comma 6 della L. 240/10", del **Decreto Rep. nr. 109/2014 prot. n. 10236 del 03/06/2014** "Regolamento per il reclutamento dei professori di prima e seconda fascia mediante procedura di chiamata, di cui agli artt. 18 e 24 della legge 30 dicembre 2010, n. 240".

La valutazione è volta all'individuazione dei candidati maggiormente qualificati e tiene conto delle pubblicazioni scientifiche, del curriculum e dell'attività didattica, pertanto la commissione stabilisce i seguenti criteri di massima per la valutazione dei candidati:

Nella valutazione delle **pubblicazioni scientifiche**, la Commissione si attiene ai seguenti criteri:

- a) coerenza con le tematiche del settore concorsuale o con tematiche interdisciplinari ad esso pertinenti;
- b) apporto individuale nei lavori in collaborazione;

- c) qualità della produzione scientifica, valutata all'interno del panorama internazionale della ricerca, sulla base dell'originalità, del rigore metodologico e del carattere innovativo, avvalendosi, quando disponibili, delle classificazioni di merito delle pubblicazioni;
- d) collocazione editoriale dei prodotti scientifici presso editori, collane o riviste di rilievo nazionale o internazionale che utilizzino procedure trasparenti di valutazione della qualità del prodotto da pubblicare, secondo il sistema di revisione tra pari.

Nella valutazione delle **pubblicazioni scientifiche**, la Commissione si attiene ai seguenti parametri:

- a) numero e tipo delle pubblicazioni presentate e loro distribuzione sotto il profilo temporale;
- b) impatto delle pubblicazioni all'interno del settore concorsuale. A tal fine va tenuto conto dell'età accademica e, ove necessario, delle specifiche caratteristiche di una parte del settore o settore scientifico-disciplinare o un sottoinsieme di quest'ultimo.

Nella valutazione dei **titoli**, la Commissione si attiene ai seguenti parametri relativi al settore concorsuale:

- a) impatto della produzione scientifica complessiva **nell'ambito dei settori scientifico-disciplinari in cui ne è riconosciuto l'uso a livello internazionale** la Commissione nel valutare le pubblicazioni si avvale anche di indicatori di misurazione riconosciuti;
- b) partecipazione scientifica a progetti di ricerca internazionali e nazionali, ammessi al finanziamento sulla base di bandi competitivi che prevedano la revisione tra pari;
- c) partecipazione a comitati editoriali di riviste, collane editoriali, enciclopedie e trattati;
- d) attribuzione di incarichi di insegnamento o ricerca (fellowship) ufficiale presso atenei o istituti di ricerca, esteri e internazionali, di alta qualificazione;
- e) partecipazione a enti o istituti di ricerca, esteri e internazionali, di alta qualificazione;
- f) conseguimento di premi e riconoscimenti per l'attività scientifica;
- g) nei settori concorsuali in cui è appropriato, risultati ottenuti nel trasferimento tecnologico in termini di partecipazione alla creazione di nuove imprese (spin off), sviluppo, impiego e commercializzazione dei brevetti;

Sono ulteriori criteri di valutazione la comprovata capacità di coordinare o dirigere un gruppo di ricerca, la capacità di attrarre finanziamenti competitivi almeno in qualità di responsabile locale e la capacità di promuovere attività di trasferimento tecnologico.

La Commissione delibera a maggioranza dei componenti.

La Commissione decide di riunirsi il giorno 04 ottobre 2017 alle ore 12,00 in modalità telematica, per la valutazione dei titoli e delle pubblicazioni scientifiche presentate da ciascun candidato.

Il presente verbale viene redatto in duplice copia, letto e sottoscritto (con dichiarazione di formale sottoscrizione per via telematica) dalla Commissione e viene trasmesso al Responsabile del procedimento per gli adempimenti di competenza.

Li 27 settembre 2017

IL PRESIDENTE
Prof. Alberto Quagli

I COMPONENTI

Prof. Alberto Nobolo

Prof. Mauro Zavani
(con funzioni anche di segretario verbalizzante)

VERBALE DELLA SECONDA SEDUTA TENUTA DALLA COMMISSIONE GIUDICATRICE PER IL RECLUTAMENTO DI PROFESSORI ASSOCIATI MEDIANTE CHIAMATA DI CUI ALL'ART. 18 comma 1 e art. 24 comma 6, legge 240/10 PER IL SETTORE CONCORSUALE 13/B1 - Economia aziendale INDETTA CON DECRETO DIRETTORIALE N. 575 DEL 26 MAGGIO 2017 PUBBLICATO IL 29 MAGGIO 2017

Il giorno 04 ottobre 2017, alle ore 10,00 si è riunita in modalità telematica la Commissione giudicatrice della procedura di chiamata sopraindicata, nominata con delibera dipartimentale del 10 maggio 2017 nelle persone di:

- Prof. Alberto Quagli

Ordinario del settore SECS-P/07
presso l'Università di Genova
PRESIDENTE

- Prof. Alberto Nobolo

Ordinario del settore SECS-P/07
presso l'Università di Milano Bicocca
COMPONENTE

- Prof. Mauro Zavani

Ordinario del settore SECS-P/07
presso l'Università di Modena e Reggio Emilia
COMPONENTE CON FUNZIONI DI
SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Preliminarmente il Segretario comunica ai membri della Commissione l'elenco dei nominativi dei soggetti che hanno presentato la domanda di ammissione alla procedura e viene accertato che non esistono situazioni di incompatibilità ai sensi dell'art. 51 e 52 del codice di procedura civile.

Il Segretario informa che apre il plico della documentazione presentata dall'unico candidato alla procedura valutativa.

La seduta viene sospesa alle ore 10,15 per dar modo al Segretario di inviare via e-mail ai componenti la Commissione tutta la documentazione in formato elettronico se resa disponibile dal candidato o scansionata dal cartaceo.

La seduta riprende alle ore 12,30 Viene accertato che tutti i componenti la Commissione hanno disponibile in visione l'intera documentazione presentata dal candidato.

La Commissione procede all'esame dei titoli e delle pubblicazioni del candidato.

La Commissione formula per l'unico candidato i seguenti giudizi, individuali e collegiale, in conformità ai criteri e secondo le modalità fissati nella precedente seduta:

Quagli Alberto

Il candidato Dott. Stefano Montanari è abilitato a professore di seconda fascia di Economia aziendale dal dicembre 2013, Ricercatore in Economia Aziendale dal 2005, Dottore di ricerca in Economia Aziendale dal 2000.

Il candidato ha pubblicato continuamente, tramite monografie, articoli nazionali e articoli internazionali, lavori di ricerca tutti coerenti con il settore disciplinare di Economia Aziendale, riuscendo a coniugare la varietà degli argomenti trattati con alcuni specifici profili di caratterizzazione, quali le aziende familiari. Dimostra la padronanza della letteratura e

riesce a spaziare da argomenti più tecnici e quantitativi a analisi qualitative, in entrambi i casi sempre con buoni risultati e uso di metodologie economico - aziendali più che adeguate.

Per quanto riguarda l'attività didattica, si apprezza la regolarità dell'impegno dimostrato fin dal 1996/97 all'Università di Modena e Reggio Emilia.

Il Dott. Stefano Montanari è parte attiva della vita scientifica della comunità accademica e presenta regolarmente relazioni a convegni nazionali e internazionali.

Per quanto sopra, si ritiene che il Dott. Stefano Montanari possieda la necessaria maturità scientifica le abilità didattiche richieste dalla procedura e sia quindi idoneo a essere chiamato a ricoprire il ruolo di professore associato di Economia aziendale.

Nobolo Alberto

Il candidato Dott. Stefano Montanari attualmente dal 2005 Ricercatore confermato in Economia Aziendale presso il Dipartimento di Comunicazione ed Economia dell'Università di Modena e Reggio Emilia, ha conseguito l'abilitazione scientifica nazionale alla funzione di Professore universitario di seconda fascia per il settore 13/B1 Economia Aziendale dal 18 dicembre 2013, ed ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Economia aziendale nel 2000.

La produzione scientifica di monografie e di articoli nazionali ed internazionali nel corso degli anni è stata continua ed approfondita, con estremo rigore metodologico, approfondendo tematiche coerenti con il settore disciplinare di Economia Aziendale. Le pubblicazioni evidenziano ottime capacità di analisi ed offrono interpretazioni e conclusioni originali e degne di rilievo. Le tematiche attinenti la definizione e la governance, in particolare delle aziende familiari, sono affrontate ed analizzate anche in articoli internazionali, mentre alcune tematiche concernenti i principi contabili internazionali sono analizzati in articoli nazionali, evidenziando l'ottimo grado di internazionalizzazione della produzione scientifica del candidato e la padronanza della letteratura nazionale ed estera. Nelle analisi dei temi sono congiuntamente utilizzate metodologie quali-quantitative sempre coerenti ed adeguate alla migliore letteratura del settore scientifico. La continuità ed il rigore scientifico è rappresentato anche dalla presentazione di relazioni a convegni nazionali ed internazionali, sempre apprezzati per gli spunti innovativi apportati.

Il Candidato svolge fin dal 1996 una intensa attività didattica in vari corsi sia presso il Dipartimento di Comunicazione ed Economia Aziendale, sia presso altre Università italiane. È stato anche membro del Collegio dei docenti del Dottorato di Ricerca in "Economia delle Aziende e Amministrazioni Pubbliche" dell'Università degli Studi di Parma.

Alla luce delle considerazioni espresse, si ritiene che il Dott. Stefano Montanari abbia maturato la necessaria maturità scientifica nonché le competenze e abilità scientifico-didattiche richieste dal bando inerenti il settore disciplinare dell'Economia aziendale e pertanto si può concludere che sia pienamente idoneo a ricoprire il ruolo di professore associato di Economia aziendale.

Zavani Mauro

Il Dott. Stefano Montanari, Ricercatore confermato di Economia Aziendale presso il Dipartimento di Comunicazione ed Economia dell'Università di Modena e Reggio Emilia, presenta una produzione scientifica coerente con il settore disciplinare "SECS-P/07 Economia

Aziendale" e di sicuro rilievo sia per la continuità dei contributi prodotti nel tempo sia per quanto concerne la varietà degli argomenti trattati.

Il candidato presenta per la valutazione 3 monografie di cui 2 in qualità di coautore a divulgazione nazionale, n 3 capitoli di libri a divulgazione nazionale, 4 articoli a più nomi in riviste internazionali e 2 articoli di cui uno a più nomi in riviste nazionali. Più ampia e articolata è la produzione a curriculum.

Lo studio monografico attiene all'analisi e all'approfondimento delle tematiche inerenti le l'azienda familiare e le problematiche inerenti alla sua continuità nel tempo. Le altre due monografie di cui è coautore trattano della Corporate Governance e del rinnovamento strategico nelle imprese familiari e dell'economicità e continuità delle Joint Venture.

Gli articoli su riviste internazionali trattano tematiche inerenti le imprese familiari, della corporate governance e dell'applicazione degli IAS alle imprese italiane.

Gli articoli in riviste italiane si mantengono sulle tematiche imprese familiari e sull'applicazione degli IFRS agli intangible assets. Le pmi e problematiche inerenti i bilanci degli Enti Pubblici vengono invece trattate nei capitoli di libro.

Si può senza dubbio evidenziare che il candidato, nei lavori valutati, ha trattato con dovizia varie tematiche tipiche della disciplina aziendale: dalle imprese familiari ai sistemi di governance, dai principi contabili alle pmi.

Le pubblicazioni denotano buone capacità analitico-interpretative non disgiunte da rigore metodologico e da una chiarezza espositiva apprezzabile. Significativa la capacità di approfondimento dei temi trattati, testimoniato, tra l'altro, dal puntuale riferimento alla letteratura rilevante in materia.

Le conclusioni raggiunte, apprezzabili anche per la loro originalità, denotano una buona maturità e padronanza della disciplina.

Ai fini del del giudizio che deve esprimersi in questa sede è meritevole di attenzione anche per la regolare attività didattica svolta nel tempo dal 1996/97 ad oggi presso l'Università di Modena e Reggio Emilia.

Nell'a. a. 2003/04 e 2004/05 ha assunto anche l'incarico professore a contratto presso l'università Commerciale Luigi Bocconi.

Nell'ateneo di Modena e Reggio Emilia ha svolto attività di docenza in modo continuativo presso la Facoltà/Dipartimento di Economia Marco Biagi e in vari anni anche presso il Dipartimento di Ingegneria e la Facoltà di Giurisprudenza del medesimo ateneo come titolare di insegnamento su corsi inerenti tematiche sicuramente coerenti con la tipologia di impegno richiesto.

Il candidato, laureato Economia Aziendale, ha acquisito nel 2000, presso l'Università Cà Foscari di Venezia, il titolo di Dottore di ricerca in Economia Aziendale.

Dal 2005 è Ricercatore universitario presso l'Ateneo di Modena e Reggio Emilia, Dipartimento di Economia nel settore SECS- P/07.

Ha ottenuto dal dicembre 2013- tornata 2012- l'abilitazione nazionale a professore di seconda fascia per il settore 13/B1 - Economia aziendale.

Ha partecipato nel tempo a numerosi gruppi di ricerca.

Ha ricevuto un riconoscimento per l'attività scientifica al convegno annuale AIDEA 2007, premio per i migliori lavori presentati da giovani ricercatori.

Ha partecipato e presentato numerose relazioni a convegni di carattere nazionale e internazionale.

Alla luce delle considerazioni espresse, con riferimento sia alla maturità scientifica del Dott. Stefano Montanari, sia ai profili specifici che il bando richiede sulle tematiche di ricerca e circa il possesso di comprovate conoscenze ed abilità scientifico-didattiche in campo economico aziendale si può concludere che il candidato risulta pienamente idoneo a ricoprire il ruolo di professore associato nelle funzioni previste dal presente bando.

Giudizio collegiale

Il Dott. Stefano Montanari è attualmente Ricercatore confermato di Economia Aziendale presso il Dipartimento di Comunicazione ed Economia dell'Università di Modena e Reggio Emilia.

La produzione scientifica è coerente con il settore disciplinare "SECS-P/07 Economia Aziendale" ed appare di sicuro rilievo sia per la continuità dei contributi prodotti nel tempo sia per quanto concerne la varietà degli argomenti trattati.

Il Dott. Montanari presenta per la valutazione 3 monografie di cui 2 in qualità di coautore a divulgazione nazionale, n 3 capitoli di libri a divulgazione nazionale, 4 articoli a più nomi in riviste internazionali e 2 articoli di cui uno a più nomi in riviste nazionali. Più ampia e articolata è la produzione a curriculum.

Le pubblicazioni evidenziano ottime capacità di analisi ed offrono interpretazioni e conclusioni originali e certamente degne di rilievo. Le tematiche trattate, che spaziano dalla governance, alle aziende familiari, all'applicazione degli IAS e degli IFRS, affrontate ed analizzate anche in articoli internazionali sono svolte con l'utilizzo di adeguate metodologie quali-quantitative coerenti ed in linea alla migliore letteratura del settore scientifico.

Le conclusioni raggiunte, apprezzabili anche per la loro originalità, denotano una buona maturità e padronanza della disciplina.

Alla luce delle considerazioni espresse, con riferimento sia alla maturità scientifica del Dott. Stefano Montanari, sia ai profili specifici che il bando richiede sulle tematiche di ricerca e circa il possesso di comprovate conoscenze ed abilità scientifico-didattiche in campo economico aziendale si può concludere che il candidato risulta pienamente idoneo a ricoprire il ruolo di professore associato nelle funzioni previste dal presente bando.

Visti i giudizi individuali e collegiali in merito al *curriculum* complessivo del candidato, nonché ai titoli e alle pubblicazioni degli stessi, la Commissione, "unanime", dichiara idoneo a ricoprire il posto di professore associato il sottoelencato candidato:

Montanari Stefano

Il Presidente della Commissione delega al Segretario il compito di trasmettere al Responsabile del Procedimento il verbale con i giudizi formulati.

Letto, approvato e sottoscritto il presente verbale, la seduta è tolta alle ore 13,30.

IL PRESIDENTE
Prof. Alberto Quagli

I COMPONENTI
Prof. Alberto Nobolo

Prof. Mauro Zavani
(con funzioni anche di segretario verbalizzante)